

**Abwassertechnik**  
**Biogas**  
**Umwelttechnik**  
**Wasseraufbereitung**



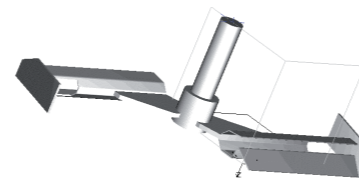
**bas blue systems:**

- branchenoptimierte Rührsysteme durch langjährige, übergreifende Branchenerfahrungen
- hochqualitative, langlebige Rührtechnik zu fairen Preisen
- praxisnahe, technische Lösungen aufgrund umfassender, verfahrenstechnischer Erfahrung
- umweltgerechte Ausführungen



Sind Sie auch an einer Lösung interessiert, die exakt auf Ihre Branchenbedürfnisse abgestimmt und an Ihre Prozessbedingungen angepasst ist?

Fragen Sie bei uns an. Gerne beraten wir Sie und erstellen Ihnen ein individuelles Angebot.



**Solide Markenantriebe:**

Verstärkte Lagerung für lange Lebensdauer und Betriebssicherheit.  
 Ölfüllung biologisch abbaubar.  
 Standardschutzart IP55, Wärmeklasse F.

**Wellenabdichtungen:**

V-Ringe, Wellendichtringe und PTFE-Lippendichtungen als Spritzschutz und Geruchssperre.  
 Leckagetasse mit Schleuderscheibe verhindert Öleintritt in den Behälter.

**Rührwellen:**

Stabile Rührwellen in diversen Werkstoffen wie z.B. 1.4301, 1.4404, 1.4571, Stahl/hartgummiert oder mit anderen Beschichtungen.  
 Wellenteilungen, je nach Bedarf und Einbausituation, in verschiedenen Ausführungen möglich.

**Rührorgane:**

Propeller, Schrägblattrührer und andere optimal an Ihren Rührprozess angepasste Rührorgane.

Umfangreiches Zubehörprogramm.

Freigabezeichnung zur technischen Detailklärung vor Produktionsbeginn.

3D-Modelle der Rührwerke für Ihre exakte Anlagenplanung.

Dokumentation standardmäßig in deutsch und englisch (andere Sprachen auf Anfrage erhältlich) in Papierform der Lieferung beiliegend sowie in elektronischer per E-Mail oder auf CD.

Alle Rührwerke werden einem Probelauf mit Abnahmeprotokoll unterzogen.

Standardbaureihen für verschiedene Anwendungen zu besonders günstigen Konditionen und kurzen Lieferzeiten durch entsprechende Lagerhaltung.

**blue systems**